INDUSTRIAL FLEX X+Y



Eine flexible C&I-Energiespeicherplattform, die aus zwei Kernkomponenten besteht: BYD MC Cube-Batteriemodule (X) + Stromumwandlungssysteme (PCS) (Y)

SYSTEM-FUNKTIONEN



HOHE ENERGIESDICHTE UND SICHERHEIT

Kompaktes mechanisches Design, minimierter Platzbedarf. Angetrieben durch die extrem sicheren BYD Blade-Zellen.



BEWÄHRTE ZUVERLÄSSIGKEIT

Basierend auf der MC Cube-Plattform, einem der weltweit am häufigsten eingesetzten und bewährtesten C&I-Batteriesysteme.



HOCHINTEGRIERT

All-in-One-Design, integriert mit PCS, lokaler Steuerung, HLK und FSS, um die Systemsicherheit zu gewährleisten.

PRODUKTPALETTE



INDUSTRIAL FLEX 1+1 501 kWh / 144 kW 1x MC Cube + 1x PCS + EMS

INDUSTRIAL FLEX 1+2 501 kWh / 250 kW 1x MC Cube + 2x PCS + EMS



INDUSTRIAL FLEX 2+2 1002 kWh / 288 kW 2x MC Cube + 2x PCS + EMS

INDUSTRIAL FLEX 2+3 1002 kWh / 432 kW 2x MC Cube + 3x PCS + EMS

INDUSTRIAL FLEX 2+4 1002 kWh / 501 kW 2x MC Cube + 4x PCS + EMS



INDUSTRIAL FLEX 3+3 1503 kWh / 432 kW 3x MC Cube + 3x PCS + EMS

INDUSTRIAL FLEX 3+4 1503 kWh / 576 kW 3x MC Cube + 4x PCS + EMS



INDUSTRIAL FLEX 4+4 2004 kWh / 576 kW 4x MC Cube + 4x PCS + EMS

bess-sales@eft-systems.de www.ci.eft-systems.de

SPEZIFISCHE SYSTEMPARAMETER

SYSTEM	IND. FLEX 1+1 IF-1-1-0501-0144	IND. FLEX 1+2 IF-1-2-0501-0250	IND. FLEX 2+2 IF-2-2-1002-0288	IND. FLEX 2+3 IF-2-3-1002-0432	IND.FLEX 2+4 IF-2-4-1002-0501	IND. FLEX 3+3 IF-3-3-1503-0432	IND. FLEX 3+4 IF-3-4-1503-0576	IND. FLEX 4+4 IF-4-4-2004-0576
Anzahl Batterieschränke (X)	1	1	2	2	2	3	3	4
Anzahl PCS-Module (Y)	1	2	2	3	4	3	4	4
Energie (kWh)	501kWh	501kWh	1002kWh	1002kWh	1002kWh	1503kWh	1503kWh	2004kWh
Leistung (kW)	144kW	250kW	288kW	432kW	501kW	432kW	576kW	576kW
Abmessungen (BxTxH mm)	2250 x 1238 x 2775	2250 x 1238 x 2775	3360 x 1238 x 2775	3360 x 1238 x 2775	3360 x 1238 x 2775	4480 x 1238 x 2775	4480 x 1238 x 2775	5600 x 1238 x 2775
Gewicht	5500kg	5600kg	9600kg	9700kg	9800kg	13700kg	13800kg	17800kg

ALLGEMEINE SYSTEMPARAMETER

DC-DATEN	
Zelltyp	LFP (BYD-Blade-Zelle)
Entladetiefe (DoD)	100%
Nennspannung (Batteriespannungsbereich)	1331.2V (1081.6-1497.6V)
Kühlkonzept	Flüssigkeitskühlung

SYSTEMDATEN		
IP-Schutzart	IP55	
Korrosionsgrad	C5	
Umgebungstemperaturbereich	-25°C~+50°C [1]	
Relative Luftfeuchtigkeit	5%~100%	
Max. Betriebshöhe	<2000m	
Geräuschentwicklung	≤75dBA	
Brandbekämpfungssystem	Aerosol	

AC-DATEN	
Max. THD des Stroms (@Nennleistung)	<3%
Leistungsfaktor	-0.95~0.95
Nennnetzspannung (Spannungsbereich)	400V Transformatorlos (340~440V)
Nennnetzfrequenz (Netzfrequenzbereich)	50Hz (45~55Hz)

SYSTEMDATEN			
Hilfsspannungs-Schnittstelle	AC400V/50Hz, 3-phasig 4-adrig		
Spitzenleistungsbedarf des Hilfssystems @45 °C, PF0,8	~8kVA - 30kVA		
Kommunikationsschnittstellen	Ethernet		
Kommunikationsprotokolle	Modbus TCP		
Konformität ^[2]	Batterie: IEC 62619, UL1973, UL9540, UL9540A PCS: IEC/EN 62477, IEC/EN 61000, EN 50549-1, EN 50549-2, G99 (UK), VDE 4110 (Germany)		

bess-sales@eft-systems.de www.ci.eft-systems.de

 $^{^{[1]}}$ Leistungsreduzierung bei Umgebungstemperaturen unter -15 °C oder über +45 °C. $^{[2]}$ Auf Komponentenebene bereitgestellt (Batterie und PCS).